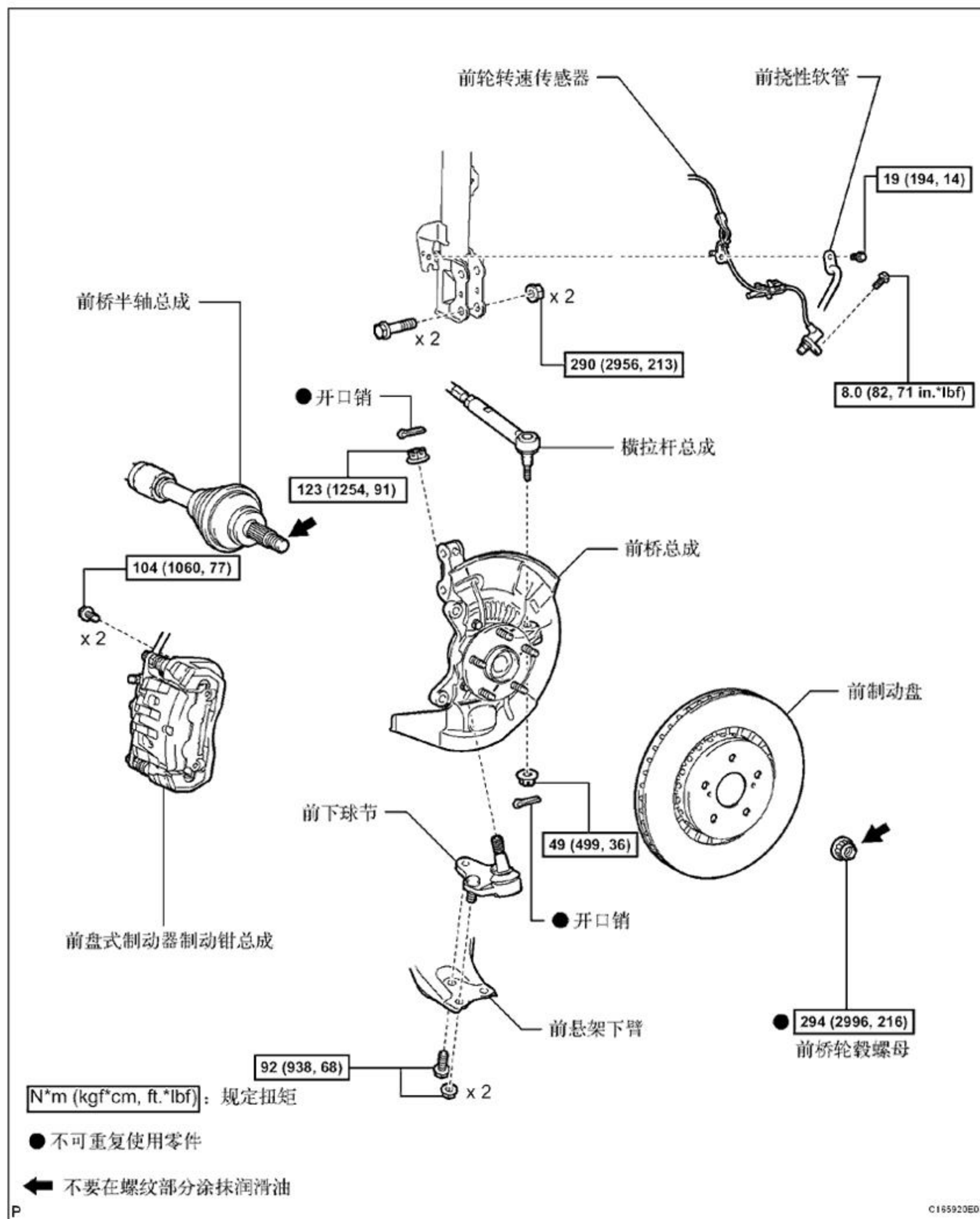


前下球节

零部件



SP

拆卸

1. 拆卸前轮

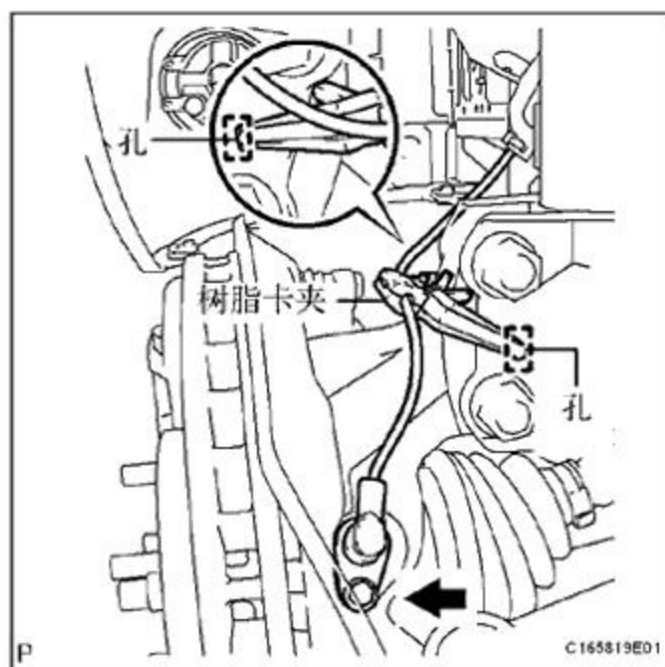
2. 拆卸前桥轮毂螺母（参见 DS-8 页）

3. 分离前轮转速传感器

(a) 拆下螺栓和树脂卡夹，并分离前轮转速传感器。

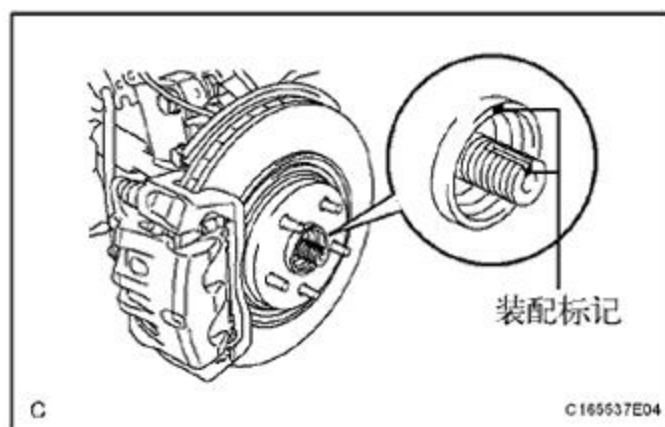
小心：

- 确保将前轮转速传感器从带螺旋弹簧的前减振器上完全分离。
- 小心不要损坏前轮转速传感器。
- 每次拆下转速传感器时，清洁转速传感器的安装孔和表面。



4. 分离前桥半轴总成

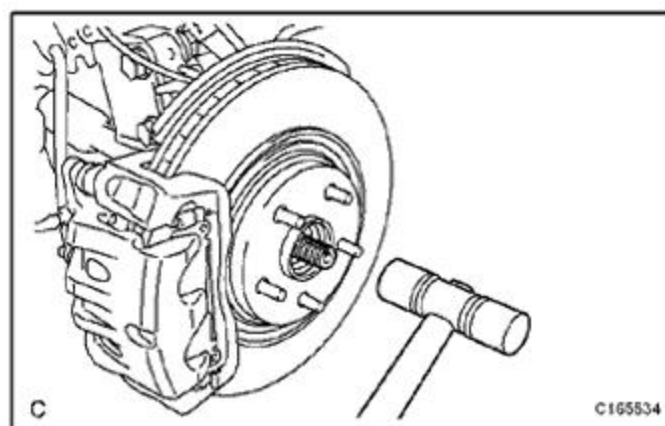
(a) 在前桥半轴总成和前桥轮毂分总成上做好装配标记。



(b) 用塑料锤从前桥总成上分离前桥半轴总成。

小心：

完全松开前桥轮毂螺母的锁紧部件，否则会损坏驱动轴的螺纹。

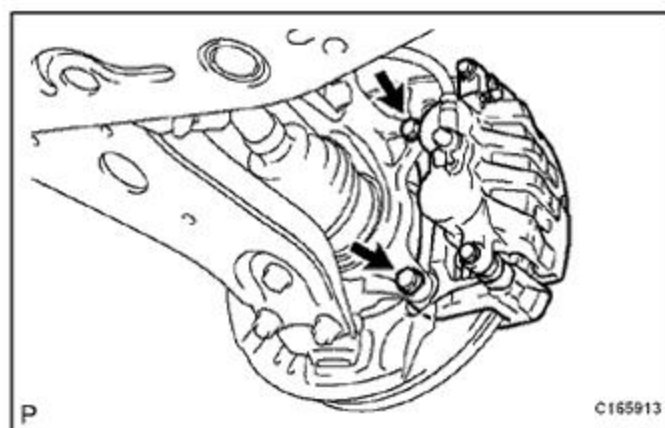


5. 分离前盘式制动器制动钳总成

(a) 拆下 2 个螺栓，并分离前盘式制动器制动钳总成。

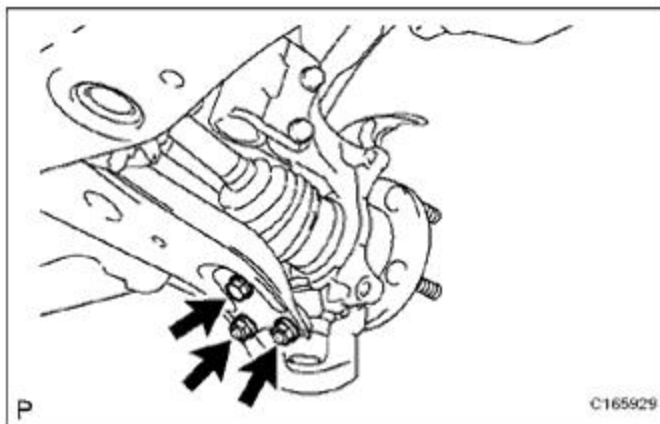
小心：

用钢丝或同等工具，以避免制动钳悬挂在挠性软管上。



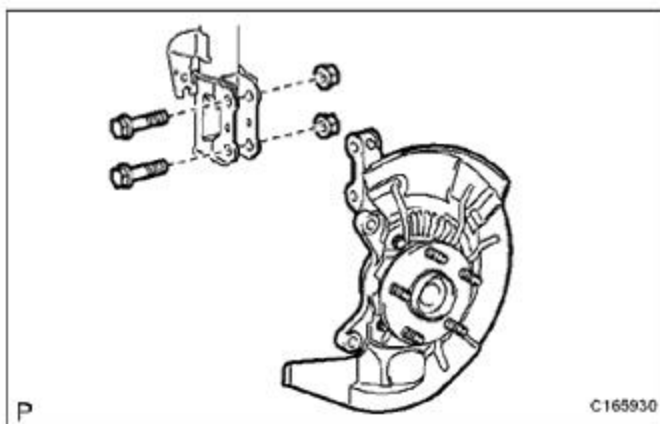
6. 拆卸前制动盘（参见 BR-64 页）

7. 分离横拉杆总成（参见 PS-70 页）



8. 分离前悬架下臂

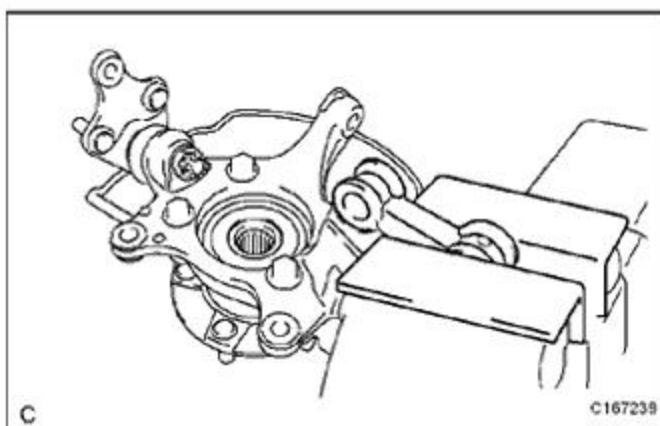
(a) 拆下螺栓和 2 个螺母，从下球节上分离前悬架下臂。



9. 拆卸前桥总成

(a) 拆下 2 个螺栓、2 个螺母和前桥总成。

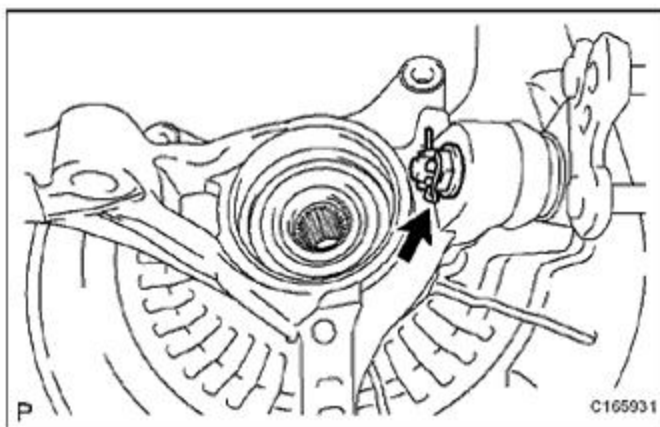
小心：
拆下螺母时，应防止螺栓转动。



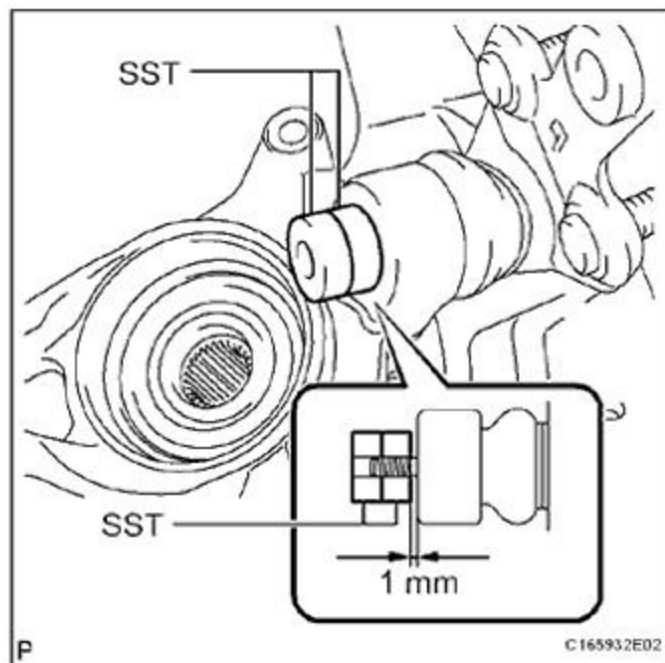
10. 拆卸前下球节

(a) 用铝板将前桥总成固定在台钳内。

小心：
使用台钳时不要过度夹紧。



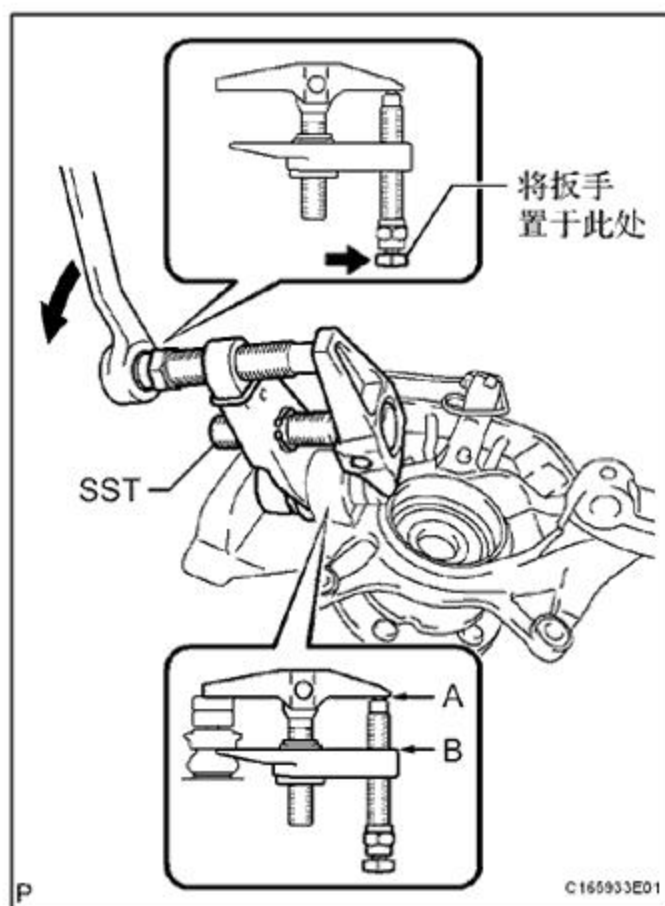
(b) 拆下开口销和螺母。



- (c) 如图所示将 SST 安装至前下球节。
SST 09960-20010 (09961-02050, 09961-02050)

小心:

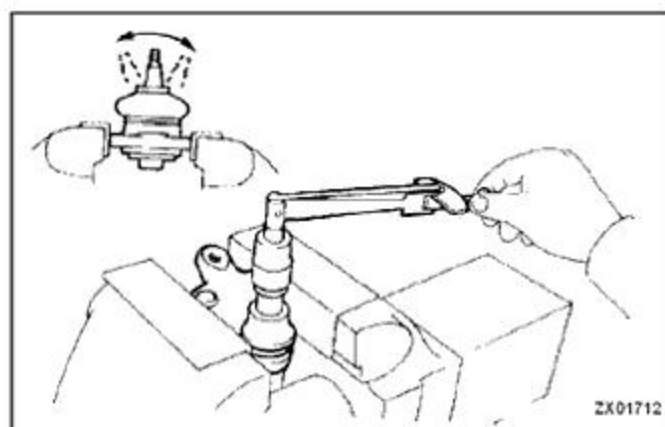
检查并确保 SST 和前桥总成间的间隙测量值为 1 mm (0.04 in.)。



- (d) 如图所示用 SST 从前桥总成上拆下前下球节。
SST 09960-20010 (09961-02010, 09961-02050, 09961-02050)

小心:

- 安装 SST 以使 A 和 B 平行。
- 确保如图所示将扳手放置在零件上。
- 不要损坏前下球节防尘罩。



检查

1. 检查前下球节

- (a) 检查球节的转矩。

- (1) 用铝板将前下球节固定在台钳上。
- (2) 将螺母安装至前下球节球头销。
- (3) 用扭矩扳手以 3 到 5 秒一圈的速度连续转动螺母，并在第五圈时读取扭矩读数。

转矩:

0.7 至 4.5 N*m (7 至 46 kgf*cm, 6.2 至 40 in.*lbf)

如果转矩不在规定范围内，换上新的前下球节。

(b) 检查防尘罩。

(1) 检查并确认防尘罩无裂纹且其上没有润滑脂。

安装

1. 安装前下球节

(a) 用螺母将前下球节安装到转向节上。

扭矩: $123 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1254 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $91 \text{ ft}\cdot\text{lbf}$)

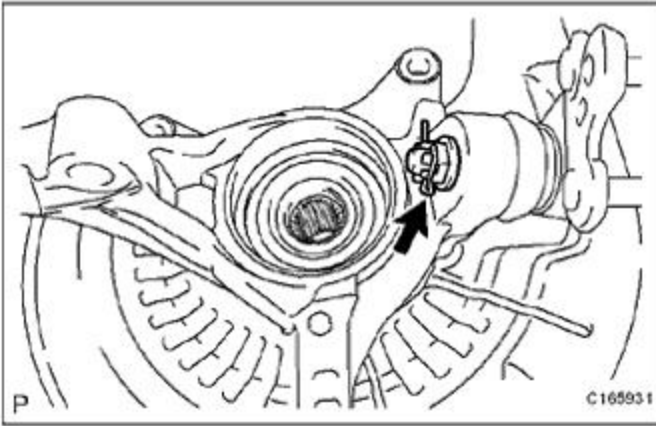
小心:

防止机油粘在螺钉和锥形部分上。

(b) 安装新的开口销。

小心:

如果开口销的孔没有对准, 则将螺母进一步紧固 60° 。



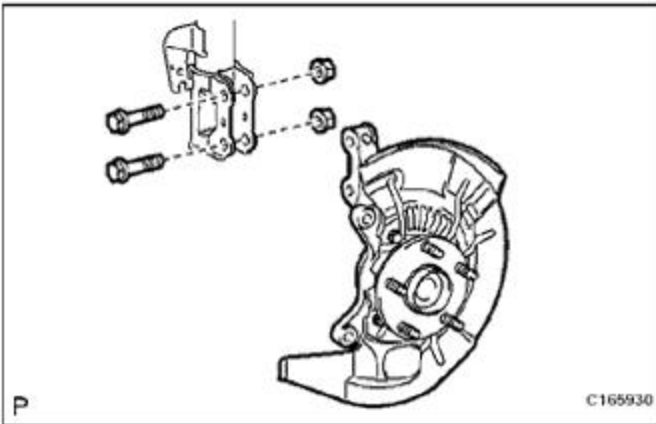
2. 安装前桥总成

(a) 用 2 个螺栓和 2 个螺母将前桥总成安装至前减振器。

扭矩: $290 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($2956 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $213 \text{ ft}\cdot\text{lbf}$)

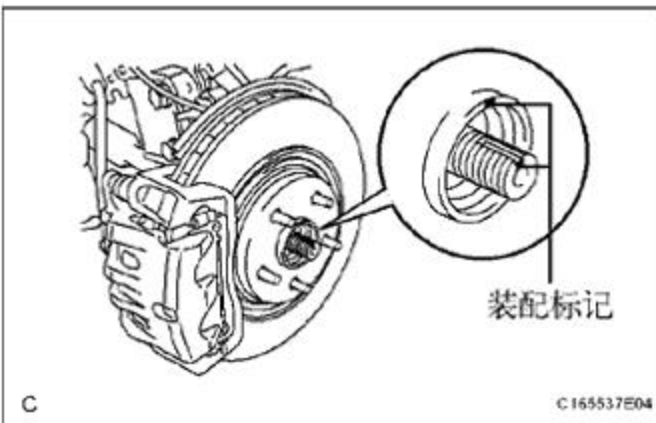
注意:

如果重复使用螺栓和螺母, 则在螺母的螺纹上涂抹少量发动机机油。



3. 安装前桥半轴总成

(a) 对齐装配标记, 然后将前桥半轴总成安装至前桥轮毂分总成。



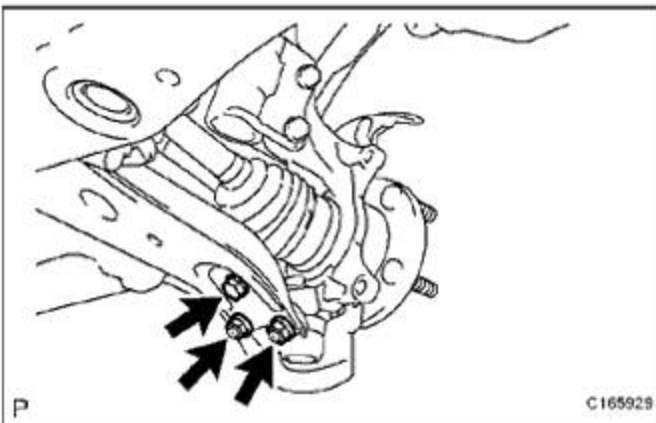
4. 安装前悬架下臂

(a) 用螺栓和 2 个螺母将前悬架下臂安装至前下球节。

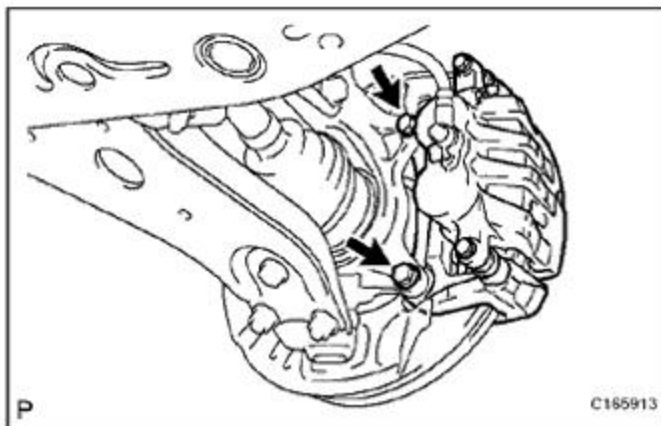
扭矩: $92 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($938 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$, $68 \text{ ft}\cdot\text{lbf}$)

5. 连接横拉杆总成 (参见 PS-74 页)

6. 安装前制动盘 (参见 BR-66 页)

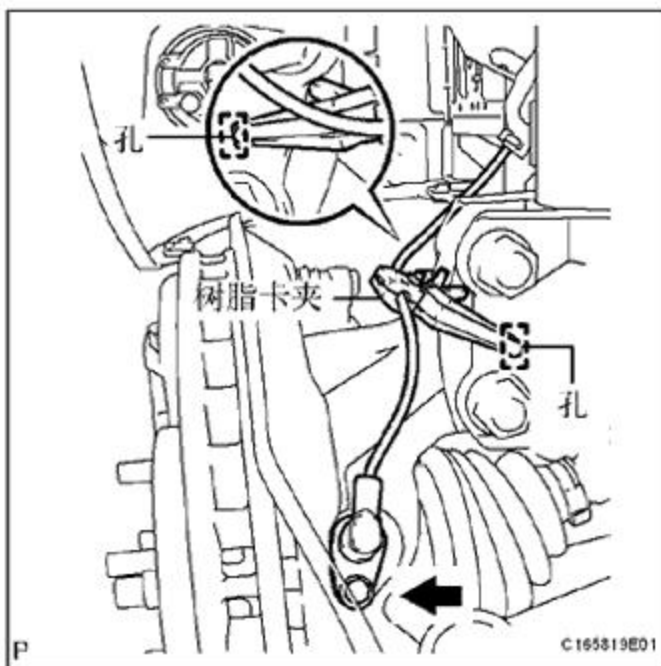


SP



7. 安装前盘式制动器制动钳总成

- (a) 用 2 个螺栓将前盘式制动器制动钳总成安装至转向节。
 扭矩: 104 N*m (1060 kgf*cm, 77 ft.*lbf)



8. 安装前轮转速传感器

- (a) 用螺栓安装卡夹和前轮转速传感器。
 扭矩: 8.0 N*m (82 kgf*cm, 71 in.*lbf)

小心:

- 防止异物粘在传感器端部。
- 在紧固螺栓前将传感器体牢固插入转向节。
- 在将传感器安装至转向节后, 确保在传感器撑条和转向节之间无间隙。同样确保在零件之间无异物。
- 为防止传感器和磁铁转子之间的干扰, 在将传感器壳体插入转向节时或之后, 不要转动传感器壳体。

9. 安装前桥轮毂螺母 (参见 DS-19 页)

10. 检查 ABS 转速传感器信号

提示:

检查 ABS 转速传感器信号 (参见 BC-30 页)。

11. 安装前轮

扭矩: 103 N*m (1050 kgf*cm, 76 ft.*lbf)

12. 检查并调整前轮定位

提示:

检查并调整前轮定位 (参见 SP-2 页)。